

Garant**Spiraltapper, vaporiseret, M: M20****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 135650 M20 |
| GTIN | 4045197077264 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Parallelt forskudt føringsgevind.****Fordel:**

Fastklemning af spåner og efterfølgende afbrækning af tandspidser ved tilbageløb undgås i videst muligt omfang.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|---------|
| Antal spånnoter | 4 |
| Gevindstigning | 2,5 mm |
| Gevind-Ø | 20 mm |
| Kernehul-Ø | 17,5 mm |
| Antal skær Z | 4 |
| Norm | DIN 376 |
| Skaft-Ø D _s | 16 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Samlet længde L | 140 mm |
| Skafftirkant □ | 12 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 40 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M20 |
| Belægning | vaporiseret |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 4 m/min | M |

| | | | |
|---------------|----------------|----------|---|
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |