

**Garant****Spiraltapper HSS-E-PM, TiCN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135760 M2
GTIN	4045197077516
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Stabil udførelse, med 15° højredrejet spiral.**Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,6 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	1,6 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,4 mm
Gevind-Ø	2 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Samlet længde L	45 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	4 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M2
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	15 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	pink
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	13 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	5 m/min	S
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		