

Garant**Spiraltapper HSS-E-PM, TiCN, M: M16****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 135760 M16 |
| GTIN | 4045197077622 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Stabil udførelse, med 15° højredrejet spiral.**Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|---------|
| Antal skær Z | 4 |
| Kernehul-Ø | 14 mm |
| Gevind-Ø | 16 mm |
| Antal spånnoter | 4 |
| Gevindstigning | 2 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Samlet længde L | 110 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Skafftirkant □ | 9 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Gevinddybde | 32 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M16 |
| Belægning | TiCN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 15 grader |
| Skæft | Cylinderskæft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 13 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 7 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 5 m/min | S |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

