

Garant**Håndspånbrødertapsæt, ubelagt, G: W3/16****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130670 W3/16 |
| GTIN | 4045197067838 |
| Artikelklasse | 11G |

Beskrivelse**Udførelse:**

3-delt sæt, **bestående af spids-, mellem- og sluttap.**

Anvendelse:

Til Whitworth-gevind i henhold til BSW-norm BS84, i tolerancefeltet middel.

Skæremateriale: HSS

Gevindgange pr. tomme: 24

Gevind-Ø: 4,76 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø D_s: 5,5 mm

Skaftfirkant □: 4,3 mm

Kernehul-Ø: 3,6 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------|----------|
| Gevindgange pr. tomme | 24 |
| Kernehul-Ø | 3,6 mm |
| Gevindstigning | 1,058 mm |
| Gevind-Ø | 4,76 mm |
| Skæremateriale | HSS |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Skæft-Ø D _s | 5,5 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Skæftfirkant □ | 4,3 mm |
| Gevinddybde | 9,52 mm |
| Gevindstørrelse | W3/16 |
| Belægning | ubelagt |
| Gevindtype | BSW |
| Flankevinkel | 55 grader |
| Norm | DIN 351 |
| Skærfasform | A |
| Skærfasform | C |
| Skærfasform | D |
| Skæft | Cylinderskæft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Håndsnittap |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | | |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |

| | |
|------------------------------|----------------|
| Stål < 900 N/mm ² | egnet |
| GG (G) | betinget egnet |
| Uni | egnet |
| Olie | egnet |
| tør | betinget egnet |