

Garant**HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 10H7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164348 10H7
GTIN	4045197382559
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og lige noter.

Anvendelse:

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde L_c: 20 mm

Udhængslængde L₁: 76 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 60 HRC	0,12 mm/o
Nominel Ø D _c	10 mm

Udhængslængde L_1	76 mm
Skafttolerance	h6
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L_c	20 mm
Antal skær Z	6
anbefalet bore- \varnothing i stål < 60 HRC	9,9 mm
Tolerance, borings- \varnothing	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	rød
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet	12 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	6 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		