

**Garant****HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 6H7mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164350 6H7    |
| GTIN                | 4045197645746 |
| Artikelklasse       | 10N           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

**Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.**

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 4

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde  $L_c$ : 12 mm

Udhængslængde  $L_1$ : 35 mm

Samlet længde L: 75 mm

Antal skær Z: 4

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Nominel Ø $D_c$                                | 6 mm      |
| Tilspænding $f$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm/o |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Udhængslængde $L_1$                             | 35 mm              |
| Skafttolerance                                  | h6                 |
| Skaft-Ø $D_s$                                   | 6 mm               |
| Samlet længde L                                 | 75 mm              |
| Skærlængde $L_c$                                | 12 mm              |
| Antal skær Z                                    | 4                  |
| anbefalet bore-Ø i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 5,9 mm             |
| Tolerance, borings-Ø                            | H7                 |
| Belægning                                       | TiAlN              |
| Skæremateriale                                  | HM                 |
| Norm  | Fabriksstandard    |
| Indvendig køling                                | Ja, med 25 bar     |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| Spåntagningsstrategi                            | HPC                |
| Anvendelse ved boringstype                      | Ved gennemgangshul |
| Farvering                                       | blå                |
| Produkttype                                     | Phillips-bit       |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$    | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------|----------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 30 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 25 m/min | M        |
| Olie                         | egnet     |          |          |
| våd, maksimal                | egnet     |          |          |