



Spiraltapper HSS-E-PM form C 6G, TiAlN, M: M3



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 136155 M3 |
| GTIN | 4045197272249 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse

Udførelse:

Form C (ansnit 2 – 3 gevind).

Toleranceklasse ISO 3 / 6G

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 135960 – 136158.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 3 6G

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde $L_{i alt}$: 56 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

Skaftfirkant: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|-----------|
| Antal skær Z | 3 |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstigning | 0,5 mm |
| Gevind-Ø | 3 mm |
| Snitvinkel | 50 grader |

| | |
|----------------------------|--|
| Kernehul-Ø | 2,5 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaft-Ø | 3,5 mm |
| Samlet længde $L_{i alt}$ | 56 mm |
| Skaftfirkant | 2,7 mm |
| Toleranceklasse | ISO 3 6G |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Gevinddybde | 9 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M3 |
| Belægning | TiAlN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |