

Garant**HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 8H7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164350 8H7
GTIN	4045197465139
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og venstrespiral.

Anvendelse:

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde L_c: 16 mm

Udhængslængde L₁: 60 mm

Samlet længde L: 100 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Nominel Ø D _c	8 mm

Udhængslængde L_1	60 mm
Tilspænding f i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/o
Skaft-Ø D_s	8 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Antal skær Z	6
anbefalet bore-Ø i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	7,9 mm
Tolerance, borings-Ø	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	blå
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	25 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		