

Garant**HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 10,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164348 10,5
GTIN	4045197366528
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**VIGTIGT: Denne artikel kan konfigureres**Nominel Ø D_c: 10.5 mm

Ø-område: 10.21 - 10.7 mm, Intervall: 0,001

Udførelse:

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og lige noter.

Anvendelse:Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Antal skær Z: 6

Ø-område: 10,21 - 10,7 mm

Skærlængde L_c: 20 mmUdhængslængde L₁: 70 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s: 12 mm**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 60 HRC	0,15 mm/o
Skafttolerance	h6
Udhængslængde L ₁	70 mm
Nominel Ø D _c	10,5 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L _c	20 mm
Ø-område	10,21 - 10,7 mm
Antal skær Z	6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	rød
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet	12 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	6 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		