

Garant**Håndspånbrødertapsæt, ubelagt, UNC: 10-24****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130700 10-24 |
| GTIN | 4045197068026 |
| Artikelklasse | 11G |

Beskrivelse**Udførelse:**

2-delt sæt, **bestående af spids- og sluttap.**

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS

Norm: DIN 351

Gevindgange pr. tomme: 24

Gevind-Ø: 4,83 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø D_s: 5,5 mm

Skaftfirkant □: 4,3 mm

Kernehul-Ø: 3,9 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------|----------|
| Gevindgange pr. tomme | 24 |
| Gevind-Ø | 4,83 mm |
| Gevindstigning | 1,058 mm |
| Kernehul-Ø | 3,9 mm |
| Norm | DIN 351 |
| Skæremateriale | HSS |

| | |
|----------------------------|--|
| Skaft-Ø D _s | 5,5 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Skaftfirkant □ | 4,3 mm |
| Gevinddybde | 9,66 mm |
| Gevindtype | UNC |
| Gevindstørrelse | 10-24 UNC |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Toleranceklasse | 2B |
| Skærfasform | D |
| Skærfasform | C |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bund- og gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Håndsnittap |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | | |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| GG (G) | betinget egnet | | |

| | |
|------|----------------|
| Uni | egnet |
| Olie | egnet |
| tør | betinget egnet |