

**Garant****Spånbrydertapper HSS-E-PM, hårdkrom, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131120 M5
GTIN	4045197068583
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Kraftigt skæreansnit.****Infotekst:**

Smørenot

Føringsgevind

Ansnit

Skæreansnit

**Anvendelse:****Forkromet overflade** giver mindre materialeansats og længere standtid.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	4,2 mm
Gevindstigning	0,8 mm
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	5 mm

Antal spånnoter	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	70 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	15 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M5
Belægning	hårdkrom
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	23 m/min	N

Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		