

**Garant****Spånbrydertapper, vaporiseret, M: M2,3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131100 M2,3
GTIN	4045197068415
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Kraftigt skæreansnit.**

**Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter. **Meget stabil, optimal egenføring og ingen efterskæring** ved tilbageløb.

Str. M2,3 og M2,6 med gammel DIN-profil.

**Infotekst:**

Smørenot

Føringsgevind

Ansnit

Skæreansnit

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,9 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Antal spånnoter	2
Kernehul-Ø	1,9 mm
Gevind-Ø	2,3 mm

Gevindstigning	0,4 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Samlet længde L	45 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	6,9 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M2,3
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		