

Garant**Spånbrydertapper, vaporiseret, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131100 M10
GTIN	4045197068507
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Kraftigt skæreansnit.**

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter. **Meget stabil, optimal egenføring og ingen efterskæring** ved tilbageløb.

Str. M2,3 og M2,6 med gammel DIN-profil.

Infotekst:

Smørenot

Føringsgevind

Ansnit

Skæreansnit

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	10 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,5 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm

Antal spånnoter	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		