

**Garant****HM-spånbrydertap, ubelagt, M: M3****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 131140 M3     |
| GTIN                | 4045197068750 |
| Artikelklasse       | 11H           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %). **HM-udførelse.**

**Fordel:**

**Meget stabil, optimal selvføring.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Antal skær Z           | 3       |
| Gevindstigning         | 0,5 mm  |
| Kernehul-Ø             | 2,5 mm  |
| Gevind-Ø               | 3 mm    |
| Antal spånnoter        | 3       |
| Norm                   | DIN 371 |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 3,5 mm  |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Samlet længde L            | 56 mm                                      |
| Skaftfirkant □             | 2,7 mm                                     |
| Toleranceklasse            | ISO 2X 6HX                                 |
| Skæremateriale             | HM   |
| Gevinddybde                | 9 mm                                       |
| Gevindtype                 | M  |
| Gevindstørrelse            | M3   |
| Belægning                  | ubelagt                                    |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | C  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h6                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul                     |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | gul  |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet          | 18 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 35 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 28 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 30 m/min       | P        |
| CuZn                         | betinget egnet | 24 m/min       | N        |

|                  |       |          |   |
|------------------|-------|----------|---|
| Grafit, GFK, CFK | egnet | 10 m/min | N |
| Olie             | egnet |          |   |
| våd, maksimal    | egnet |          |   |
| tør              | egnet |          |   |