

Garant**Spånbrydertapper, vaporiseret, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131100 M12
GTIN	4045197068514
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Kraftigt skæreansnit.****Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter. **Meget stabil, optimal egenføring og ingen efterskæring** ved tilbageløb.

Str. M2,3 og M2,6 med gammel DIN-profil.

Infotekst:

Smørenot

Føringsgevind

Ansnit

Skæreansnit

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s : 9 mmSkaftfirkant \square : 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	10,2 mm
Gevind-Ø	12 mm
Gevindstigning	1,75 mm

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D _s	9 mm
Samlet længde L	110 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M12
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	13 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		