

Garant**Spiraltapper til synkronspindler HSS-E-PM form E, TiAlN, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136173 M8
GTIN	4045197508409
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Stabil udførelse med højredrejet spiral og skaft i henhold til DIN 1835-B.**

Speciel geometri til **universel brug** på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringsen af snittappen sker dermed via maskinens synkronspindel. En særlig **TiAlN-belægning** af hensyn til optimale standtider.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Form E (ansnit: 1,5– 2 gevind) til størst mulige gevinddybder.

Bemærk:

Til anvendelse på synkronspindler garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	6,8 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	1,25 mm

Gevind-Ø	8 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D _s	8 mm
Samlet længde L	90 mm
Skaftfirkant □	6,2 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	24 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M8
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	32 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	33 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
CuZn	betinget egnet	30 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		