

Garant**HM-spånbrydertap, ubelagt, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131140 M10
GTIN	4045197068804
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %). **HM-udførelse.**

Fordel:

Meget stabil, optimal selvføring.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	8,5 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	10 mm

Samlet længde L	100 mm
Skafftirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HM
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h6
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	18 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
CuZn	betinget egnet	24 m/min	N

Grafit, GFK, CFK	egnet	10 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		