

Garant**HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 12H7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164350 12H7
GTIN	4045197644503
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og venstrespiral.

Anvendelse:

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde L_c : 20 mm

Udhængslængde L_1 : 71 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s : 12 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/o
Udhængslængde L_1	71 mm

Skafttolerance	h6
Nominel $\varnothing D_c$	12 mm
Skafth- $\varnothing D_s$	12 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L_c	20 mm
Antal skær Z	6
anbefalet bore- \varnothing i INOX < 900 N/mm ²	11,9 mm
Tolerance, borings- \varnothing	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	blå
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
INOX < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		