

Garant**HM-spånbrydertap, ubelagt, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131140 M12
GTIN	4045197068811
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %). **HM-indsatser.**

Fordel:

Meget stabil, optimal selvføring.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	4
Gevind-Ø	12 mm
Kernehul-Ø	10,2 mm
Antal skær Z	4
Gevindstigning	1,75 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D _s	9 mm

Samlet længde L	110 mm
Skafftirkant □	7 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HM
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M12
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h6
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	18 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
CuZn	betinget egnet	24 m/min	N

Grafit, GFK, CFK	egnet	10 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		