

Garant**HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164350 10
GTIN	4045197328526
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**VIGTIGT: Denne artikel kan konfigureres**Nominel Ø D_c: 10 mm

Ø-område: 9.71 - 10.2 mm, Intervall: 0,001

Udførelse:

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og venstrespiral.

Anvendelse:Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Antal skær Z: 6

Ø-område: 9,71 - 10,2 mm

Skærlængde L_c: 20 mmUdhængslængde L₁: 76 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s: 10 mm**Teknisk beskrivelse**

Nominel $\varnothing D_c$	10 mm
Tilspænding f_i i INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/o
Udhængslængde L_1	76 mm
Skafttolerance	h6
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L_c	20 mm
\varnothing -område	9,71 - 10,2 mm
Antal skær Z	6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	blå
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
INOX < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		