

**Garant****HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 5H7 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164352 5H7
GTIN	4045197674272
Artikelklasse	10N

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

**Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.**

**Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.**

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 4

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde  $L_c$ : 12 mm

Udhængslængde  $L_1$ : 35 mm

Samlet længde L: 75 mm

Antal skær Z: 4

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f$ i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/o
Udhængslængde $L_1$	35 mm
Skafttolerance	h6

Nominal $\varnothing D_c$	5 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Samlet længde L	75 mm
Skærlængde $L_c$	12 mm
Antal skær Z	4
anbefalet bore- $\varnothing$ i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	4,9 mm
Tolerance, borings- $\varnothing$	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	rosa
Produkttype	Riveværktøj med ikke-aftagelige skær