

Garant**HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 10H7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164350 10H7
GTIN	4045197465146
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og venstrespiral.

Anvendelse:

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde L_c : 20 mm

Udhængslængde L_1 : 76 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Nominel Ø D_c	10 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/o
Udhængslængde L ₁	76 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L _c	20 mm
Antal skær Z	6
anbefalet bore-Ø i INOX < 900 N/mm ²	9,9 mm
Tolerance, borings-Ø	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	blå
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
INOX < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		