

Garant**HM-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 10H7 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164352 10H7
GTIN	4045197675408
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og venstrespiral.

Anvendelse:

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående borer**.

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde L_c : 20 mm

Udhængslængde L_1 : 76 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/o
Skafttolerance	h6
Nominel Ø D_c	10 mm

Udhængslængde L ₁	76 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L _c	20 mm
Antal skær Z	6
anbefalet bore-Ø i titan > 850 N/mm ²	9,9 mm
Tolerance, borings-Ø	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	rosa
Produkttype	Riveværktøj med ikke-aftagelige skær