

Garant**Spånbrydertapper form B DIN 376, ubelagt, M: M12****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 131200 M12 |
| GTIN | 4045197069115 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.****Alle størrelser: Skaft iht. DIN 376 (= skaft-Ø indsnævret), dermed egnet til større anvendelsesdybder.**Str. M2; M2,5; M3 – **Uden firkant. ISO 2 6H****HSS-E****Teknisk beskrivelse**

| | |
|------------------------|----------|
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevind-Ø | 12 mm |
| Gevindstigning | 1,75 mm |
| Kernehul-Ø | 10,2 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Skaft-Ø D _s | 9 mm |
| Samlet længde L | 110 mm |
| Skaftfirkant □ | 7 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 36 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M12 |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |