

**Garant****Spånbrydertapper form C DIN 371/376, TiN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131250 M20
GTIN	4045197069306
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med TiN-belægning for:**

- **Forbedrede slidegenskaber.**
- **Mindre tilbøjelighed til sammensvejsning.**
- **Mulighed for højere skærehastigheder.**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Med skæreansnit.**

(Form C) Ansnit på 2–3 gevind – **uden skæreansnit**. Kan også anvendes til bundhuller. **ISO 2 6H HSS-E**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	4
Kernehul-Ø	17,5 mm
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	2,5 mm
Gevind-Ø	20 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	140 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H

Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	60 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M20
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		