

Garant**Spiraltapper HSS-E, TiCN, MF: 8X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136270 8X1
GTIN	4045197079343
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 7 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1 mm
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	7 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	8 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	90 mm

Skafftirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 374
Gevinddybde	16 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M8×1
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet