

Garant**Spiraltapper HSS-E, vaporiseret, MF: 24X1,5****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 137050 24X1,5 |
| GTIN | 4045197079602 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

Vaporiseret overflade, koldsvejsning reduceres.

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 22,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Kernehul-Ø | 22,5 mm |
| Gevindstigning | 1,5 mm |
| Antal skær Z | 4 |
| Gevind-Ø | 24 mm |
| Antal spånnoter | 4 |
| Skaft-Ø D _s | 18 mm |
| Samlet længde L | 140 mm |
| Skaftfirkant □ | 14,5 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|--|
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gevinddybde | 48 mm |
| Gevindtype | MF |
| Gevindstørrelse | M24×1,5 |
| Belægning | vaporiseret |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 6 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |

