

Garant**Spiraltapper HSS-E, TiCN, MF: 5X0,5****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 136270 5X0,5 |
| GTIN | 4045197079305 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 4,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|--------|
| Antal skær Z | 3 |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevind-Ø | 5 mm |
| Gevindstigning | 0,5 mm |
| Kernehul-Ø | 4,5 mm |
| Skaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Samlet længde L | 70 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Skafftirkant □ | 2,7 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gevinddybde | 10 mm |
| Gevindtype | MF |
| Gevindstørrelse | M5×0,5 |
| Belægning | TiCN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | betinget egnet | 19 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 19 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | egnet | 3 m/min | H |
| Olie | egnet | | |

våd, maksimal

egnet