

**Garant****Spiraltapper HSS-E, TiCN, MF: 18X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136270 18X1,5
GTIN	4045197079404
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	18 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Kernehul-Ø	16,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Samlet længde L	110 mm

Skafftirkant □	11 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 374
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M18 × 1,5
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet