

**Spiraltapper HSS-E 6H, TiN, M×stigning: 20X1,5****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 137150 20X1,5 |
| GTIN | 4045197079732 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

Overflade med høj belægningshårdhed. Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 137160.

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde $L_{i alt}$: 125 mm

Skaft-Ø: 16 mm

Skaftfirkant: 12 mm

Kernehul-Ø: 18,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|-----------|
| Kernehul-Ø | 18,5 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstigning | 1,5 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Snitvinkel | 50 grader |
| Gevind-Ø | 20 mm |
| Skaft-Ø | 16 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Samlet længde $L_{i,alt}$ | 125 mm |
| Skafffirkant | 12 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gevinddybde | 40 mm |
| Gevindtype | MF |
| Gevindstørrelse | 20×1,5 |
| Belægning | TiN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |