

**Garant****HM-rivaler HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 11,99mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164362 11,99
GTIN	4045197363350
Artikelklasse	10N

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

**Rival-produktionstolerancer:**

Som heltal og Ø 0,5: H7 iht. DIN 1420

1/100-mål Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående huller**.

**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Skærlængde  $L_c$ : 20 mm

Udhængslængde  $L_1$ : 71 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø $D_c$	11,99 mm
-----------------	----------

Udhængslængde $L_1$	71 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,7 mm/o
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	120 mm
Skærlængde $L_c$	20 mm
Antal skær $Z$	6
anbefalet bore-Ø i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	11,8 mm
Tolerance, borings-Ø	0 / 0,004
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	ja
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
GG	egnet	80 m/min	K
GGG	egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

