

**Garant****HM-rivaler HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 5,03mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164362 5,03   |
| GTIN                | 4045197363145 |
| Artikelklasse       | 10N           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

**Rival-produktionstolerancer:**

Som heltal og Ø 0,5: H7 iht. DIN 1420

1/100-mål Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående huller**.

**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Antal skær Z: 4

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Skærlængde  $L_c$ : 12 mm

Udhængslængde  $L_1$ : 35 mm

Samlet længde L: 75 mm

Antal skær Z: 4

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                |    |
|----------------|----|
| Skafttolerance | h6 |
|----------------|----|

|  |                    |
|--|--------------------|
| Udhængslængde $L_1$  | 35 mm              |
| Nominel $\varnothing D_c$                                    | 5,03 mm            |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$               | 0,4 mm/o           |
| Skaft- $\varnothing D_s$                                     | 6 mm               |
| Samlet længde $L$  | 75 mm              |
| Skærlængde $L_c$   | 12 mm              |
| Antal skær $Z$   | 4                  |
| anbefalet bore- $\varnothing$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 4,9 mm             |
| Tolerance, borings- $\varnothing$                            | 0 / 0,004          |
| Belægning  | TiAlN              |
| Skæremateriale   | HM                 |
| Norm   | Fabriksstandard    |
| Indvendig køling   | ja                 |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Spåntagningsstrategi   | HPC                |
| Anvendelse ved boringstype                                   | Ved gennemgangshul |
| Farvering  | grøn               |
| Produkttype  | Phillips-bit       |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$  | egnet     | 150 m/min | P        |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$  | egnet     | 120 m/min | P        |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet     | 120 m/min | P        |
| GG                           | egnet     | 80 m/min  | K        |
| GGG                          | egnet     | 60 m/min  | K        |
| Uni                          | egnet     |           |          |
| våd, maksimal                | egnet     |           |          |
| våd, minimal                 | egnet     |           |          |

