

Garant**HM-rivaler HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 10,01mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164362 10,01
GTIN	4045197363305
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rival-produktionstolerancer:

Som heltal og Ø 0,5: H7 iht. DIN 1420

1/100-mål Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Med korte skær og venstrespiral.

Anvendelse:

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående huller**.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Skærlængde L_c : 20 mm

Udhængslængde L_1 : 76 mm

Samlet længde L: 120 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Teknisk beskrivelse

Nominel Ø D_c	10,01 mm
-----------------	----------

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,6 mm/o
Skafttolerance	h6
Udhængslængde L ₁	76 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L _c	20 mm
Antal skær Z	6
anbefalet bore-Ø i stål < 1100 N/mm ²	9,8 mm
Tolerance, borings-Ø	0 / 0,004
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	ja
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
GG	egnet	80 m/min	K
GGG	egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

