

**Garant****HM-rivaler HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164362 8
GTIN	4045197363787
Artikelklasse	10N

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

**Rival-produktionstolerancer:**

Som heltal og Ø 0,5: H7 iht. DIN 1420

1/100-mål Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **gennemgående huller**.

**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164420.**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance, borings-Ø: H7

Antal skær Z: 6

Tolerance, borings-Ø: H7

Skærlængde  $L_c$ : 16 mm

Udhængslængde  $L_1$ : 60 mm

Samlet længde L: 100 mm

Antal skær Z: 6

Skaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$	60 mm
---------------------	-------

Skafttolerance	h6
Nominel $\varnothing D_c$	8 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/o
Skaft- $\varnothing D_s$	8 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	16 mm
Antal skær Z	6
anbefalet bore- $\varnothing$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	7,9 mm
Tolerance, borings- $\varnothing$	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	ja
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
GG	egnet	80 m/min	K
GGG	egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

