

Garant**Spiraltap, ubelagt, M: M24****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 131700 M24 |
| GTIN | 4045197070142 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Stabil udførelse med 15° venstresnoet spiral.****Fordel:****Særligt velegnet ved afbrudt snit** (f.eks. længdenot i boringen).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 3 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|---------|
| Gevindstigning | 3 mm |
| Gevind-Ø | 24 mm |
| Antal spånnoter | 4 |
| Kernehul-Ø | 21 mm |
| Antal skær Z | 4 |
| Norm | DIN 376 |
| Skaft-Ø D _s | 18 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Samlet længde L | 160 mm |
| Skafffirkant □ | 14,5 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 72 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M24 |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | D |
| Spiralvinkel | 15-20 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 9 m/min | K |
| Olie | egnet | | |

våd, maksimal

betinget egnet