

Garant**Spånbrydertapper med udlagte tænder, ubelagt, M: M12****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 131650 M12 |
| GTIN | 4045197069962 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.**

Hver anden tand på føringsgevindet er udlagt; derved opnås **lavere moment** og **bedre fordeling af smøremidlet**.

Fordel:

Meget anvendelig til elastiske materialer og tyndvæggede emner. Som følge af den lave gnidningsmodstand sker der ikke deformation af materialet.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|---------|
| Gevind-Ø | 12 mm |
| Kernehul-Ø | 10,2 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstigning | 1,75 mm |
| Antal skær Z | 3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Norm | DIN 376 |
| Skaft-Ø D _s | 9 mm |
| Samlet længde L | 110 mm |
| Skaftfirkant □ | 7 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 36 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M12 |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 9 m/min | K |

| | |
|---------------|----------------|
| Olie | egnet |
| våd, maksimal | betinget egnet |