

Garant**Spiraltapper HSS-E-PM, hårdkrom, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137340 G1/2
GTIN	4045197079817
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Forkromet overflade giver mindre materialeansats og længere standtid.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 19 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	20,96 mm
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	1,814 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Antal skær Z	4
Kernehul-Ø	19 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	125 mm

Skafftirkant □	12 mm
Gevinddybde	41,92 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Belægning	hårdkrom
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

