

Garant**Spånbrydertapper med udlagte tænder, ubelagt, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131650 M16
GTIN	4045197069979
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.**

Hver anden tand på føringsgevindet er udlagt; derved opnås **lavere moment** og **bedre fordeling af smøremidlet**.

Fordel:

Meget anvendelig til elastiske materialer og tyndvæggede emner. Som følge af den lave gnidningsmodstand sker der ikke deformation af materialet.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	2 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	14 mm
Gevind-Ø	16 mm

Norm	DIN 376
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	110 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	48 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M16
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	9 m/min	K

Olie	egnet
våd, maksimal	betinget egnet