

Garant**HM-rivaler HPC bundhul, TiAlN, Nominel Ø DC: 5,99mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164392 5,99 |
| GTIN | 4045197363534 |
| Artikelklasse | 10N |

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rival-produktionstolerancer:

Som heltal og Ø 0,5: H7 iht. DIN 1420

1/100-mål Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Med kort skær, lige notet.

Anvendelse:

Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning af bundhuller**.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164425.

Anvendelse ved boringstype: ved bundhul

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Antal skær Z: 4

Tolerance, borings-Ø: 0 / 0,004

Skærlængde L_c : 12 mm

Udhængslængde L_1 : 35 mm

Samlet længde L: 75 mm

Antal skær Z: 4

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------------------------------|----------|
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,4 mm/o |
|-----------------------------------------------|----------|

| | |
|---------------------------------------------------------------|--------------------|
| Nominal $\varnothing D_c$ | 5,99 mm |
| Udhængslængde L_1 | 35 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Skaft- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Samlet længde L | 75 mm |
| Skærlængde L_c | 12 mm |
| Antal skær Z | 4 |
| anbefalet bore- \varnothing i stål < 1100 N/mm ² | 5,9 mm |
| Tolerance, borings- \varnothing | 0 / 0,004 |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Indvendig køling | ja |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Anvendelse ved boringstype | ved bundhul |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| GG | egnet | 80 m/min | K |
| G GG | egnet | 60 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

