

**Garant****Spiraltapper HSS-E-PM, hårdkrom, G: G1/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137340 G1/8
GTIN	4045197079787
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Forkromet overflade** giver mindre materialeansats og længere standtid.

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	9,73 mm
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevindstigning	0,907 mm
Antal spånnoter	3
Gevindgange pr. tomme	28
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Samlet længde L	90 mm

Skafftirkant □	5,5 mm
Gevinddybde	19,46 mm
Gevindstørrelse	G1/8
Belægning	hårdkrom
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

