

**Garant**
**Spiraltapper HSS-E-PM, TiCN, G: G3/4**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137410 G3/4
GTIN	4045197273444
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 26,44 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Skaftfirkant □: 16 mm

Kernehul-Ø: 24,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindgange pr. tomme	14
Kernehul-Ø	24,5 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	1,814 mm
Gevind-Ø	26,44 mm
Skæremateriale	HSS E PM

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Samlet længde L	140 mm
Skaftfirkant □	16 mm
Gevinddybde	52,88 mm
Gevindstørrelse	G3/4
Belægning	TiCN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	13 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	7 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

