

Garant**HM-maskinrival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 5,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164500 5,5
GTIN	4045197252012
Artikelklasse	110

Beskrivelse**Udførelse:**

Lange skær, ventrespiralnotet.

Ekstremt ulig deling (EU) fra str. 2.

Boringen bliver derved helt rund og fri for slagmærker.

Anvendelse:

På stabile maskiner, der kører uden slag. Længere standtid og større nøjagtighed end HSS-rivaler.

Skæremateriale:

Str. 1 – 13 **hårdmetal**.

Str. 14 – 16 bestykket med **HM-snitplader**, bag disse hårde styrekanter af nitrerstål.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1	55 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/o
Nominel Ø D_c	5,5 mm
Skafttolerance	h9
Skaft-Ø D_s	5,6 mm
Samlet længde L	93 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Antal skær Z	6
Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 - 0,2 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM K10
Norm	DIN 8093
Indvendig køling	nej
Skaft	Cylinderskaft med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	uden
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	30 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	13 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	M
CuZn	egnet	20 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		