

Garant**Spiraltapper, vaporiseret, G: G5/8****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 137350 G5/8 |
| GTIN | 4045197079886 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

Vaporiseret overflade, koldsvejsning reduceres. **HSS-E**

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 22,91 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s : 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------|----------|
| Antal spånnoter | 4 |
| Kernehul-Ø | 21 mm |
| Gevindstigning | 1,814 mm |
| Gevind-Ø | 22,91 mm |
| Gevindgange pr. tomme | 14 |
| Antal skær Z | 4 |
| Skæremateriale | HSS E |
| Skaft-Ø D_s | 18 mm |
| Samlet længde L | 125 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Skafftirkant □ | 14,5 mm |
| Gevinddybde | 68,73 mm |
| Gevindstørrelse | G5/8 |
| Belægning | vaporiseret |
| Gevindtype | G |
| Flankevinkel | 55 grader |
| Norm | DIN 5156 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |

