

**Garant****HM-maskinrival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 2,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164500 2,5
GTIN	4045197251947
Artikelklasse	110

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lange skær**, ventrespiralnotet.

**Ekstremt ulig** deling (EU) fra str. 2.

Boringen bliver derved helt rund og fri for slagmærker. Med centrerspids.

**Anvendelse:**

På stabile maskiner, der kører uden slag. Længere standtid og større nøjagtighed end HSS-rivaler.

**Skæremateriale:**

Str. 1 – 13 **hårdmetal**.

Str. 14 – 16 bestykket med **HM-snitplader**, bag disse hårde styrekanter af nitrerstål.

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h9
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Udhængslængde L <sub>1</sub>	27 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	2,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	14 mm
Antal skær Z	4
Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,05 - 0,1 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM K10
Norm	DIN 8093
Indvendig køling	nej
Skaft	Cylinderskaft med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	uden
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	30 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	13 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	M
CuZn	egnet	20 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		