

Garant**Spånbrydertapper med udlagte tænder, ubelagt, M: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131900 M3
GTIN	4045197070548
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.**

Hver anden tand på føringsgevindtet er udlagt; derved opnås **lavere moment** og **bedre fordeling af smøremidlet**.

Fordel:

Meget anvendelig til tyndvæggede emner. Som følge af den lave gnidningsmodstand sker der ikke deformation af materialet.

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	0,5 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	3 mm
Kernehul-Ø	2,5 mm

Antal skær Z	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	3,5 mm
Samlet længde L	56 mm
Skaftfirkant □	2,7 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	6 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M3
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	15 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	3 m/min	H
CuZn	egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		