

**Garant****HM-maskinrival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164500 10     |
| GTIN                | 4045197252081 |
| Artikelklasse       | 110           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lange skær**, ventrespiralnotet.

**Ekstremt ulig** deling (EU) fra str. 2.

Boringen bliver derved helt rund og fri for slagmærker.

**Anvendelse:**

På stabile maskiner, der kører uden slag. Længere standtid og større nøjagtighed end HSS-rivaler.

**Skæremateriale:**

Str. 1 – 13 **hårdmetal**.

Str. 14 – 16 bestykket med **HM-snitplader**, bag disse hårde styrekanter af nitrerstål.

**Teknisk beskrivelse**

|   |              |
|---|--------------|
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/o    |
| Udhængslængde L <sub>1</sub>                  | 86 mm        |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 10 mm        |
| Skafttolerance                                | h9           |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 10 mm        |
| Samlet længde L                               | 133 mm       |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                     | 38 mm        |
| Antal skær Z                                  | 6            |
| Tolerance                                     | H7           |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi              | 0,1 - 0,2 mm |

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Belægning                  | ubelagt              |
| Skæremateriale             | HM K10               |
| Norm                       | DIN 8093             |
| Indvendig køling           | nej                  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h6 |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul   |
| Farvering                  | uden                 |
| Produkttype                | Phillips-bit         |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu                           | egnet          | 35 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 30 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 20 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 13 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 10 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 8 m/min        | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 10 m/min       | M        |
| CuZn                          | egnet          | 20 m/min       | N        |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |