

**Garant****Spånbrydertapper, ubelagt, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131950 M10
GTIN	4045197070937
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Stabil udførelse.****Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-** og **HARDOX-materialer at bore en kernehuls-Ø, der er 0,05 til 0,3 mm større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	10 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Kernehul-Ø	8,5 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Samlet længde L	100 mm
Skafffirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	15 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	3 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	4 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	betinget egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		