

**Garant****Spånbrydertapper HSS-E, TiCN, M: M24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131930 M24
GTIN	4045197070852
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-** og **HARDOX-materialer at bore en kernehuls-Ø, der er 0,05 til 0,3 mm større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 3 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	24 mm
Gevindstigning	3 mm
Kernehul-Ø	21 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 376

Skafth-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Samlet længde L	160 mm
Skafffirkant □	14,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	72 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M24
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	4 m/min	H
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet