

Garant**Spånbrydertapper HSS-E-PM, TiN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131935 M20
GTIN	4045197532398
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.**

Kan også anvendes ved **HARDOX-materialer (HARDOX ≤ 500)**.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-** og **HARDOX-materialer at bore en kernehuls-Ø, der er 0,05 til 0,3 mm større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	2,5 mm
Gevind-Ø	20 mm
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	17,5 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 376

Skafth-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	140 mm
Skafffirkant □	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	60 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M20
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skafth	Cylinderskafth med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	7 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	5 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	3 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	8 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		