

**Garant****Spånbrydertapper, ubelagt, M: M14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131950 M14
GTIN	4045197070951
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Stabil udførelse.****Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-** og **HARDOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, der er **0,05** til **0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 12 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	4
Antal skær Z	4
Kernehul-Ø	12 mm
Gevind-Ø	14 mm
Gevindstigning	2 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm

Samlet længde L	110 mm
Skafftirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	21 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M14
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	3 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	4 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	betinget egnet	3 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		